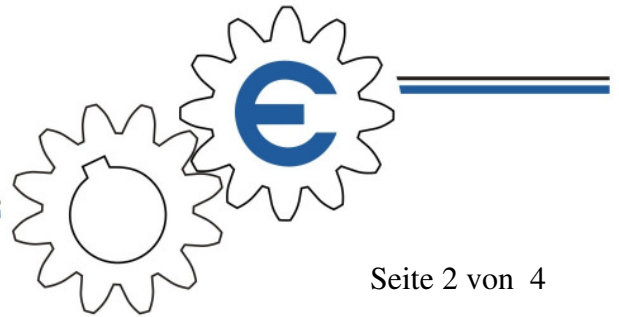
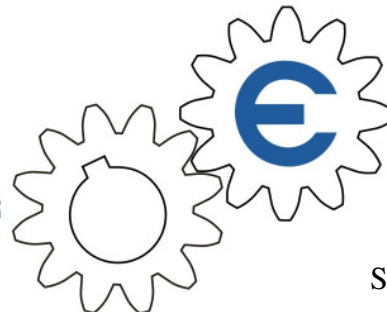


## Maschinenbestandsliste (kurz)

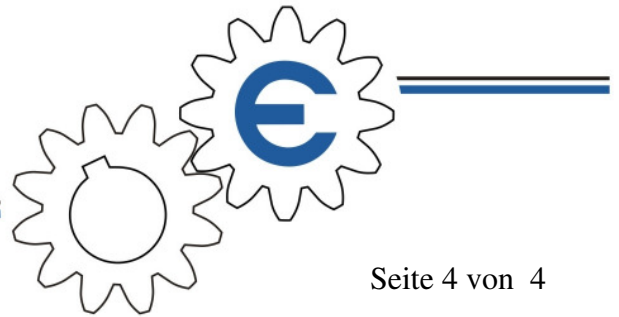
Masch Nr.	Hersteller	Bearbeitungsverfahren Masch.Bezeichnung	Bemerkung	Bearbeitungs- bzw. Werkstückparameter
<b><u>Sägen</u></b>				
012	Kasto	KASTO twin A4	Automat	Rund/Vkt 400mm
<b><u>Drehen</u></b>				
108		PA 45		Dm 800(1100)mm 2000mmlg
<b><u>CNC-Drehen</u></b>				
178	Okuma	LB 4000x1500	(opt. Dm 630 )	Dm 450mm 1500mmlg + angetriebene Werkzeuge
<b><u>Zyklen-Drehen</u></b>				
181	Weiler	E55x2000		Dm 500mm 1500mm lg
<b><u>Bohren</u></b>				
326	WMW	BR 40X1250		max. Bohrdurchmesser 40 mm
<b><u>Senkrechtfräsen</u></b>				
404	Heckert	FSS 400/S x1600		X 1600mm; Y 400mm; Z 550mm
<b><u>Wagerechtfäsen</u></b>				
423	MWM	FU 400 3 V		X 1200mm; Y 400mm; Z 400mm
<b><u>Profil- und Gewindefräsmaschine</u></b>				
431	WMW	ZFWVG 250x2000	(opt. 3000mm lg)	Dm 400mm 2000mmlg Spindeldurchlass 100mm
<b><u>Zahnradfräsen</u></b>				
440	TOS	F 0-10	(opt. Adm 1400mm )	ADm 1000mm; B 700mm; Modul max 12
446	WMW	ZFWZ500x8N		
<b><u>Zahnrad abrunden</u></b>				
451	WMW	ZRU 500x8		ADm 800; Modul max 8
454		Gratomat		ADm 800; Modul max 8
<b><u>Zahnradstoßen</u></b>				
472	WMW	ZStwZ 1000x10		Adm 1000mm; Modul max10; B 120mm; Tischdurchlass 120mm



Masch Nr.	Hersteller	Bearbeitungsverfahren Masch.Bezeichnung	Bemerkung	Bearbeitungs- bzw. Werkstückparameter
<b><u>CNC-Senkrechtfräsen</u></b>				
484	Heckert	FQS 560 TNS 355		X 1400mm; Y 560mm; Z 560mm
483	Leadwell	MCV – 1000 CR		X 1000mm; Y 550mm; Z 800mm
<b><u>Werkzeugfräsmaschine</u></b>				
491	WMW	FN 40		X 1000mm; Y 200mm; Z 400mm; Nut 12mm max 100mm lg
<b><u>Räumen/Ziehen</u></b>				
502	WMW	RWI 10		Nut max 32mm; Profile max Dm 58mm
505	Leistritz	Polymat 70 / 500 CNC		Nut max 70mm und Profile (im Einzel- teilverfahren), Nutlänge 500mm, max 1000kg
<b><u>Stoßen / Hobeln</u></b>				
513	GOST	F7403	hyd Halbautom.	Adm 800mm max Nut lg 400mm
<b><u>Gewinderollen</u></b>				
521	WMW	UPW 25.1	versch. Feingewinde mgl.	max M30 100mm lg (opt.140mm )
<b><u>Außenrundscheifen</u></b>				
601	WMW	SU 315x1500		Dm 327mm 1500mm lg , max 250kg
605	Roweig	SA 5		Dm 420mm 1000mm lg , max 250kg
<b><u>Keilprofilscheifen</u></b>				
613	WMW	ZSKW 400x1000	( opt. 2000mm lg )	Dm 400mm 1000mmlg Spindeldurchlass 100mm: max ProfilDm 130mm Keil 4, 6, 8, 10, 12
<b><u>Innenrundscheifen</u></b>				
623	Roweig	SI 6/1 AS-NX 500	Schleif-ADm 650mm	Bohrungs-dm 500mm 500mmlg; max 400kg; Umlauf-Dm 7000mm
625	WMW	SI 8		Bohrungs-dm 900mm 500mmlg; max 1000kg; Umlauf-Dm 1100mm
<b><u>Zentrierbohrungs- scheifen</u></b>				
627	WMW	SIX ZB 160x1000 LO		Dm160 1000lg



Masch Nr.	Hersteller	Bearbeitungsverfahren Masch.Bezeichnung	Bemerkung	Bearbeitungs- bzw. Werkstückparameter
<b><u>Flachschleifen</u></b>				
633	Geibel&Hotz	FS840ZCB	CNC	X 800mm; Y 400mm; Z 500mm
636	Tos	BPH 320A x 1000		X 1000mm; Y 320mm; Z 320mm
637	WMW	SFRW 630/1		Dm 630mm; Höhe 300mm
<b><u>Zahnflankenschleifen</u></b>				
644	Niles	ZSTZ 630 C III P	Programmgesteuert	
645	Niles	ZSTZ 630 C3		Adm 670mm; B220mm; Modul 1 - 13; max 500kg
<b><u>sonstiges</u></b>				
690		Erodiergerät ER 2308	für Werkzeugbruch	max. M20
<b><u>Presse und Richtbock</u></b>				
710	O.K.Bley	Press 60 t.		
<b><u>Qualitätskontrolle</u></b>				
813	Mitutoyo	Perthometer H1	Rauhheitsmeßgerät	Rauhheitsmeßgerät
814	WMW	ULM 400	Universallängenmeß- gerät	1000mm lg
821	Klingelnberg	PFS 600	Evolventenmessung	ADm 500mm; Modul max 12; max 150 kg
830	Mitutoyo	F-704	3D manuell	x 560mm Y350mm Z300mm
831	Mitutoyo	BRT-A707	3D CNC	X 560mm; Y 700 mm; Z 560mm
832	Mitutoyo	CRT AC	3D CNC	X 900mm; Y 1600mm; Z 900mm; max 1000kg, (Zahnradvermessung)
	Mitutoyo	RA-114	Rundheitsmeßgerät	Dm 200mm; 200mm lg; max 20kg
803	WMW	HP250	Härteprüfgerät	



Masch Nr.	Hersteller	Bearbeitungsverfahren Masch.Bezeichnung	Bemerkung	Bearbeitungs- bzw. Werkstückparameter
<b><u>Warenausgang</u></b>				
907		Kennzeichnen	manuell, elektrisch oder chemisch	
901		Anreißen		
903		Brünieranlage	(H150mm B200mm L1500mm)	H300mm B250mm L400mm
903		Strahlkabine		H500 B500 L800
908		Verpacken		
909		Richten, manuell		
910		Entgraten		
965		Konservieren	Tauchbad	
966		Teilereinigungsanlage		Dm 800 x200
		Kran		8000kg, Hakenhöhe 4,2 m
753	Clark	Stapler		5000kg

Es handelt sich hier um einen Auszug des Maschinenparks (ca. weitere 30 Maschinen). Darüber hinaus können durch uns auch weitere Leistungen (zum Bsp. Wärmebehandlungen) kooperiert werden. Für Schweißbaugruppen, Strahl- und Lackierarbeiten (nass oder Pulver), Senk- und Drahterodieren, Nitrieren oder für größere Bearbeitungsabmaße sind Kooperationspartner vor Ort vorhanden.