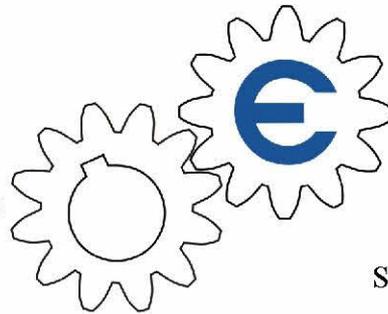
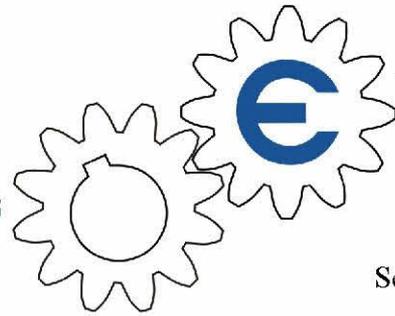


Maschinenbestandsliste (kurz)

Masch Nr.	Hersteller	Bearbeitungsverfahren Masch. Bezeichnung	Bemerkung	Bearbeitungs- bzw. Werkstückparameter
<u>Sägen</u>				
012	Kasto	KASTO twin A4	Automat	Rund/Vkt 400 mm
<u>Drehen</u>				
108		PA 45		Dm 800 (1100) mm 2000 mm lg
<u>CNC-Drehen</u>				
178	Okuma	LB 4000x1500	(opt. Dm 630)	Dm 450 mm 1500 mm lg + angetriebene Werkzeuge
<u>Zyklen-Drehen</u>				
181	Weiler	E55x2000		Dm 500 mm 1500 mm lg
<u>Zyklen-Drehen</u>				
182	Seiger Löw	SLZ-500/570		Dm 570 mm 2000 mm lg
<u>Zyklen-Drehen</u>				
183	Seiger	SLZ 800Ex3000		Dm 1000 mm 3000 mm lg
<u>Bohren</u>				
326	WMW	BR 40X1250		max. Bohrdurchmesser 40 mm
<u>Senkrechtfräsen</u>				
404	Heckert	FSS 400/S x1600		X 1600 mm; Y 400 mm; Z 550 mm
<u>Waagrechtfräsen</u>				
423	MWM	FU 400 3 V		X 1200 mm; Y 400 mm; Z 400 mm
<u>Profil- und Gewindefräsmaschine</u>				
431	WMW	ZFWVG 250x2000	(opt. 3000mm lg)	Dm 400 mm 2000 mm lg, Spindeldurchlass 100 mm
<u>Zahnradfräsen</u>				
440	TOS	F 0-10	(opt. Adm 1400mm)	ADm 1000 mm; B 700 mm; Modul max 12
441	WMW	ZFWZ 1250/3		ADm 1000 mm; B 850 mm; Modul max 20
446	WMW	ZFWZ 500x8N		ADm 500 mm; B 400 mm; Modul max 8
<u>Zahnrad abrunden</u>				
451	WMW	ZRU 500x8		ADm 800 mm; Modul max 8
454		Gratomat		ADm 800 mm; Modul max 8



Masch Nr.	Hersteller	Bearbeitungsverfahren Masch. Bezeichnung	Bemerkung	Bearbeitungs- bzw. Werkstückparameter
<u>Zahnradstoßen</u>				
472	WMW	ZStwZ 1000x10		Adm 1000 mm; Modul max10; B 120 mm; Tischdurchlass 120 mm
<u>CNC-Senkrechtfräsen</u>				
484	Heckert	FQS 560 TNS 355		X 1400 mm; Y 560 mm; Z 560 mm
483	Leadwell	MCV – 1000 CR	20 bar	X 1000 mm; Y 550 mm; Z 800 mm
485	Leadwell	MCV - 1300	20 bar	X 1300 mm; Y 635 mm; Z 700 mm
488	Unitech	XV710	20 bar	X 700 mm; Y 450 mm; Z 460 mm
<u>Werkzeugfräsmaschine</u>				
491	WMW	FN 40		X 1000 mm; Y 200 mm; Z 400 mm; Nut 12 mm max 100 mm lg
<u>Räumen/Ziehen</u>				
502	WMW	RWI 10		Nut max 32 mm; Profile max Dm 58 mm
505	Leistritz	Polymat 70 / 500 CNC		Nut max 70 mm und Profile (im Einzel- teilverfahren), Nutlänge 500 mm, max 1000 kg
<u>Stoßen / Hobeln</u>				
513	GOST	F7403	Hyd. Halbautom.	Adm 800 mm max Nut lg 400 mm
<u>Gewinderollen</u>				
521	WMW	UPW 25.1	versch. Feingewinde mgl.	max M30 100mm lg (opt.140 mm)
<u>Außenrundscheifen</u>				
601	WMW	SU 315x1500		Dm 327 mm 1500 mm lg , max 250 kg
605	Roweig	SA 5		Dm 420 mm 1000 mm lg , max 250 kg
608		SA6U x3000		Dm 400 mm 3000 mm lg , max 250 kg
<u>Keilprofilscheifen</u>				
613	WMW	ZSKW 400x1000	(opt. 2000mm lg)	Dm 400 mm 1000 mm lg Spindeldurchlass 100mm: max Profil Dm 130mm Keil 4, 6, 8, 10, 12
<u>Innenrundscheifen</u>				
623	Roweig	SI 6/1 AS-NX 500	Schleif-ADm 650mm	Bohrungs-dm 500 mm 500 mm lg; max 400 kg; Umlauf-Dm 7000mm
625	WMW	SI 4		Bohrungs-dm 250mm 250 mm lg; max 500kg; Umlauf-Dm 600 mm
628	WMW	SI 8		Bohrungs-dm 900 mm 500 mm lg; max 1000 kg; Umlauf-Dm 1100mm



Masch Nr.	Hersteller	Bearbeitungsverfahren Masch. Bezeichnung	Bemerkung	Bearbeitungs- bzw. Werkstückparameter
<u>Zentrierbohrungsschleifen</u>				
627	WMW	SIX ZB 160x1000 LO		Dm160 1000 lg
<u>Flachschleifen</u>				
633	Geibel&Hotz	FS840ZCB	CNC	X 800 mm; Y 400 mm; Z 500 mm
636	Tos	BPH 320A x 1000		X 1000 mm; Y 320 mm; Z 320 mm
637	WMW	SFRW 630/1		Dm 630 mm; Höhe 300 mm
<u>Zahnflankenschleifen</u>				
644	Niles	ZSTZ 630 C III P	Programmgesteuert	
645	Niles	ZSTZ 630 C3		Adm 670 mm; B220 mm; Modul 1 - 13; max 500 kg
<u>sonstiges</u>				
690		Erodiergerät ER 2308	für Werkzeugbruch	max. M20
<u>Presse und Richtbock</u>				
710	O.K.Bley	Press 60 t.		
<u>Qualitätskontrolle</u>				
803	WMW	HP250	Härteprüfgerät	
813	Mitutoyo	Perthometer H1	Rauhheitsmessgerät	Rauhheitsmessgerät
814	WMW	ULM 01-600 C	Universallängenme	600mm lg
816	Mitutoyo	RA-114	Rundheitsmeßgerät	Dm 200mm; 200mm lg; max 20kg
821	Klingelnberg	PFS 600	Evolventenmessung	ADm 500mm; Modul max 12; max 150 kg
831	Mitutoyo	BRT-A707	3D CNC	X 560 mm; Y 700 mm; Z 560 mm
832	Mitutoyo	CRT AC	3D CNC	X 900 mm; Y 1600mm; Z 900 mm; max 1000 kg, (Zahnradvermessung)
<u>Oberflächenbearbeitung</u>				
903		Brünieranlage	(H150mm B200mm L1500mm)	H 300 mm, B250 mm, L 400 mm
903		Strahlkabine		H 500, B 500, L 800
965		Konservieren	Tauchbad	
966		Teilereinigungsanlage		Dm 800 x200

Es handelt sich hier um einen Auszug des Maschinenparks (ca. weitere 30 Maschinen). Darüber hinaus können durch uns auch Leistungen (zum Bsp. Wärmebehandlungen) kooperiert werden.
Für Schweißbaugruppen, Strahl- und Lackierarbeiten (nass oder Pulver), Senk- und Drahterodieren, Nitrieren oder für größere Bearbeitungsabmaße sind Kooperationspartner vor Ort vorhanden.